

OKUMA MX-60HB - 12 Pallet

Mandrino

Gamma velocità mandrino	50 - 7000 min-1
Tipo portautensili mandrino	BT50
Motore trasmissione mandrino	20/15 kW (10 min./cont.)

Corsa

Corsa asse X	1000 mm
Corsa asse Y	800 mm
Corsa asse Z	810 mm

Velocità avanzamento

Velocità traslazione rapida (assi X,Y)	30000 mm/min
(asse Z)	1 - 20000 mm/min

Pallet

Superficie utile tavola	630 x 630 mm
Capacità di carico tavola	1200 Kg
Angolo minimo indessaggio tavola (asse B)	1°
Dimensioni massime pezzo da lavorare	ø 1000 x 900 mm

Unità cambia utensili automatico

Capacità immagazzinaggio utensili	50
Diametro massimo utensile	ø 240 mm
Lunghezza massima utensile	450 mm
Peso massimo utensile	25 Kg

Unità cambio automatico pallet

Numero Pallet	12
---------------	----

Controllo Numerico	OKUMA OSP7000M
--------------------	----------------

